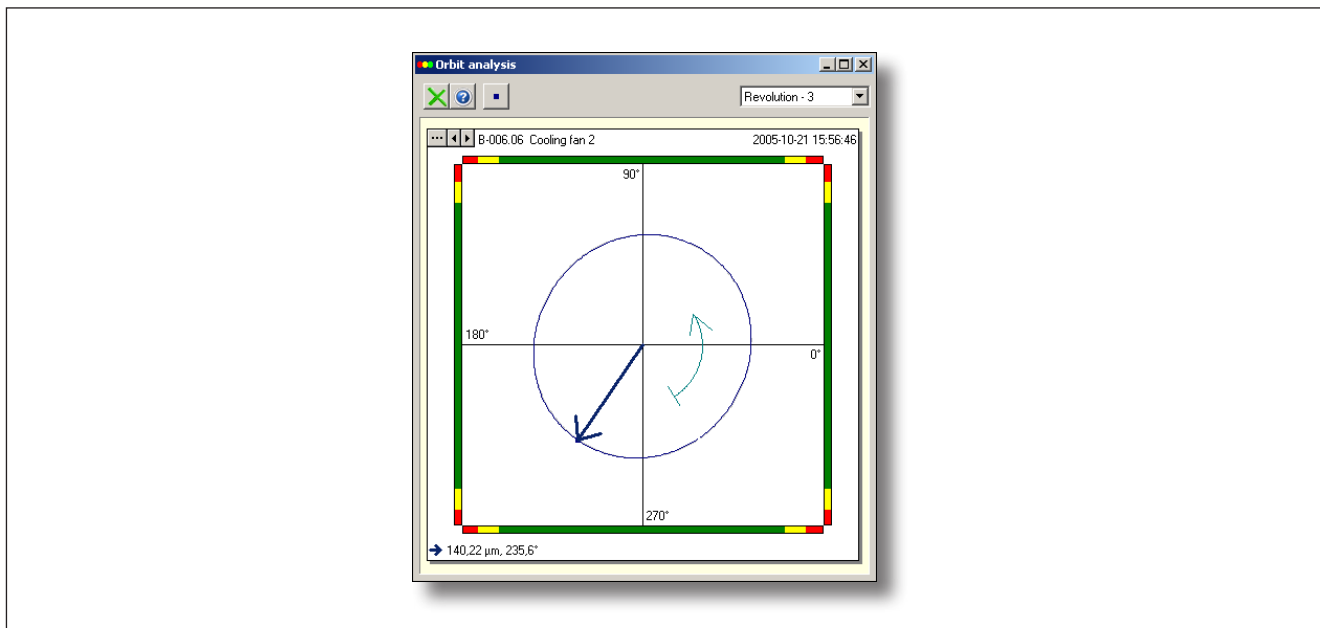


Condmaster® Nova - Orbitanalyse



Orbit Analyse ist eine Schwingungsmess-Funktion für Condmaster® Nova für unbegrenzte (MOD138) oder begrenzte (MOD238) Anwendung. Die Orbitkurve zeigt die Bewegung der Wellenachse und wird verwendet um Fehler wie z.B. Reiben, Unwucht, Ausrichtfehler, Ölwirbel usw. bei Gleitlagern zu erkennen.

Die Messungen werden normalerweise mittels Leonova Infinity über das Orbit Interface 15315 an den gepufferten Ausgängen eines Maschinenschutzsystems gemacht. Messungen können auch mit z.B. Accelerometer gemacht werden, dadurch erhält man ein zweidimensionales Bild der Maschinenbewegungen. Erforderlich sind, dass 2-Kanäle gleichzeitig gemessen werden, und dass die Aufnehmer in einem Winkel von 90° zueinander montiert werden, sowie ein Triggersignal von der Tachometersonde.

Einzustellen sind Aufnehmertyp, Signaleinheit und Filtertype (Bandpass oder Lowpass). Die Ordnung ist auf 1 voreingestellt, kann aber zwischen 1 und 5 geändert werden. Die Anzahl der Umdrehungen (max. 25) spezifiziert die notwendige Anzahl der Wellenumdrehungen, damit eine Orbit-Kurve angezeigt wird.

Die Orbit-Kurve zeigt alle Messungen überlagert an und deren Mittelwert. Der Anwender kann eine beliebige Kurve oder den Mittelwert aller Messungen auswählen.

Die gewählte Kurve ist blau markiert und zeigt mittels blauem Pfeil den Winkel und die dazugehörigen X/Y-Werte. Der Anwender kann den Pfeil mittels Stift über den Bildschirm bewegen.

Wird ein Orbit-Messauftrag in Condmaster angelegt, können Grenzwerte für die X- und Y-Achse eingegeben werden, was zu einem ausgewertetem Ergebnis führt (grün-gelb-rote Bewertung).

Bestellnummern

MOD138 Orbitanalyse, unbegrenzte Anwendung

MOD238 Orbitanalyse, begrenzte Anwendung

