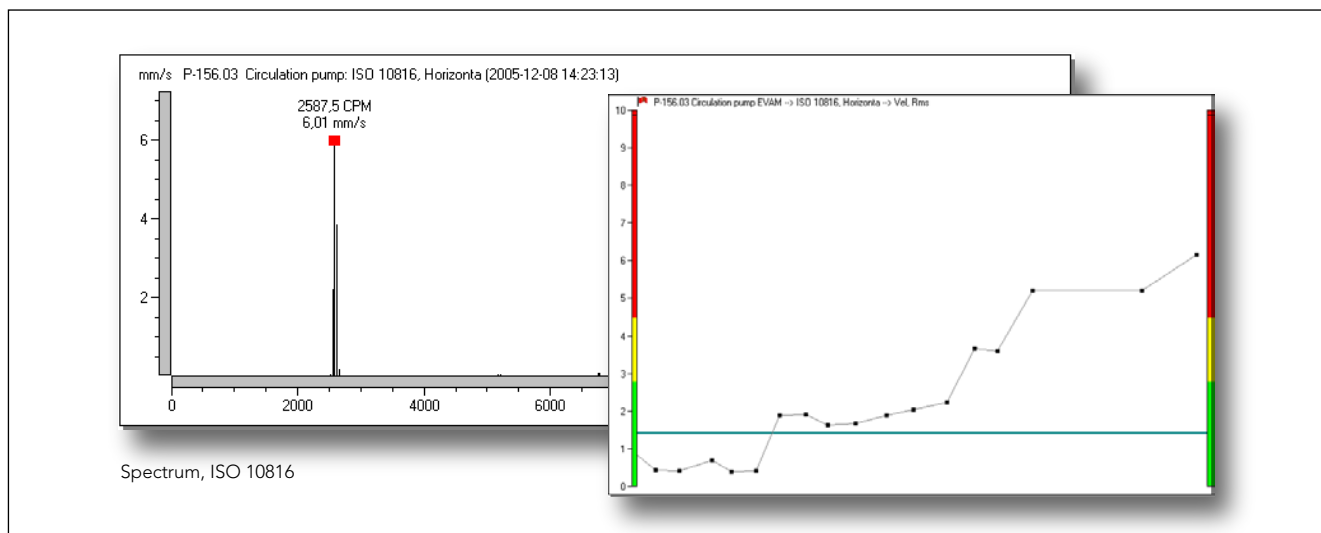


Condmaster® Nova - vibrationsmätning enligt ISO Standard



Bredbandsmätning av vibrationer är den oftast använda och mest kostnadseffektiva metoden för diagnos av allmän maskinkondition.

Två ISO-rekommendationer finns för övervakning av maskinkondition med denna typ av mätning: den ofta använda ISO 2372 och den senare tillkomna ISO 10816, som ersätter den äldre standarden.

I Condmaster är ISO 2372-mätning en plattformsfunktion som alltid ingår för obegränsad användning (se TD 230).

ISO 10816 är ett tillval med ordnumren MOD133 (Obegränsad användning) och MOD233 (begränsad användning).

ISO 10816 innehåller:

- Mätning i tre riktningar (horisontellt, vertikalt och axiellt).
- Maskinkondition diagnosticeras i allmänhet på grundval av bredbandsmätningar av vibrationer som returnerar ett RMS-värde. Med ISO 10816 är det nedre frekvensområdet flexibelt mellan 2 och 10 Hz, beroende på maskintyp. Den övre frekvensen är 1000 kHz.
- ISO 10816 arbetar med begreppet "vibrationsmagnitud", vilket kan vara ett RMS-värde på hastighet,

acceleration eller förskjutning, beroende på maskintyp. Om två eller flera av dessa parametrar mäts, ger vibrationstalet det relativt högsta RMS-värdet. För vissa maskiner kan ISO 10816 också känna igen peak-to-peakvärden som konditionskriterier.

- Standarden innehåller ett flertal delar som var och en behandlar vissa typer av maskiner, med tabeller över gränsvärden som skiljer på acceptabel vibration (grönt område), otillfredsställande vibration (gult område) och vibrationer som kommer att orsaka skador om de inte åtgärdas (rött område).

ISO-del, maskingrupp och typ av fundament anges i Condmaster med hjälp av en flervalsguide som visar de olika ISO-definitionerna och som leder till gränsvärdena.

Utöver kraven i ISO-standarderna tillhandahåller Condmaster också ett spektrum med 1600 linjer.

Ordernummer

MOD133 VIB ISO 10816 och spektrum, obegränsad användning

MOD233 VIB ISO 10816 och spektrum, begränsad användning

