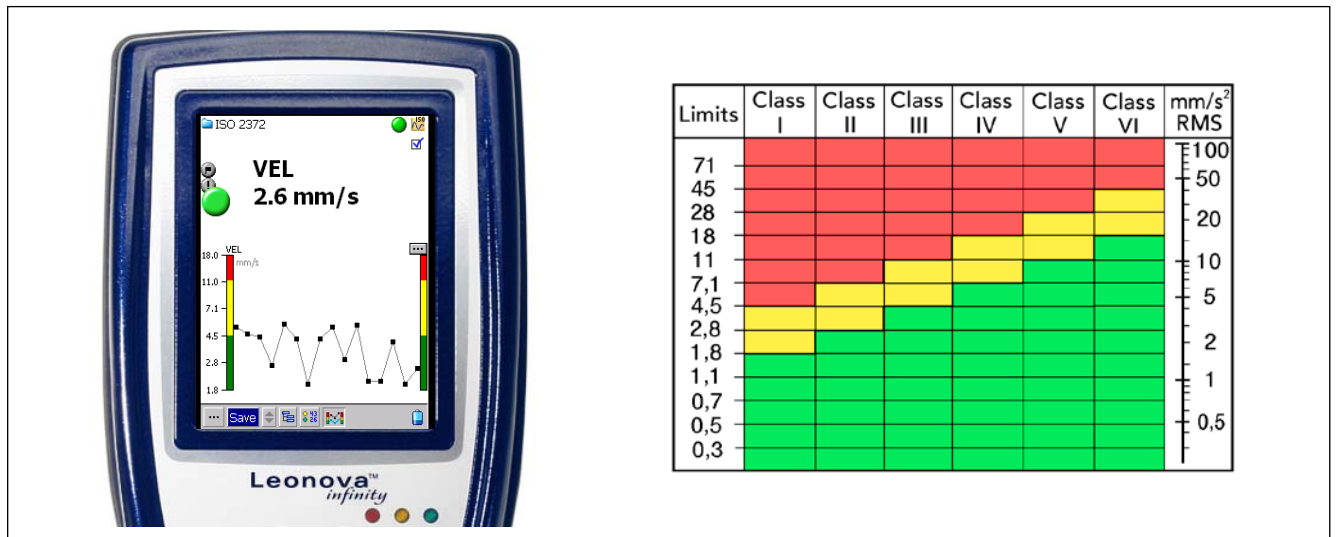


Leonova™ Infinity – Schwingung ISO 2372



Breitband-Schwingungsmessung ist die verbreitetste und kostengünstigste Methode zur Bestimmung des allgemeinen Maschinenzustandes. Es gibt zwei ISO Richtlinien betreffend der Maschinen-Zustandsüberwachung mittels Schwingungsmessung, die häufig verwendete ISO2372 und die neue ISO10816, welche eine Erweiterung des alten Standards ist.

ISO 2372 ist immer in der Leonova-Plattform inkludiert.

Merkmale sind:

- Der Maschinenzustand wird mittels Effektivwert einer Breitband-Schwingungsmessung im Bereich zwischen 10 und 1000 Hz bestimmt. Dies nennt man Schwingstärke.
- Die Maschinen werden in sechs Schwingklassen unterteilt.
- ISO 2372 liefert Grenzwerte für zulässige Schwingungen (grüner Bereich), unzulässige Schwingung (gelber Bereich) und Schwingung, die zu einem Schaden führt (roter Bereich).

- Die Messungen werden in drei Richtungen gemacht (horizontal, vertikal und axial). Der höchste Messwert bestimmt den Maschinenzustand.
- Die Alarmgrenzen von grün auf gelb, bzw. von gelb auf rot werden automatisch erstellt, wenn eine der sechs Schwingungsklassen in den Messpunktdaten eingegeben wird.

ISO 10816 kann stattdessen als Alternative gewählt werden (siehe TD219).

Technische Daten

Messgrößen: Geschwindigkeit, Effektivwert im Bereich von 10 Hz bis 1000 Hz.

Aufnehmertyp: Schwingungsaufnehmer SLD 144 oder IEPE* (ICP®) Aufnehmer mit Spannungsausgang

* Integral Electronic Piezo Electric