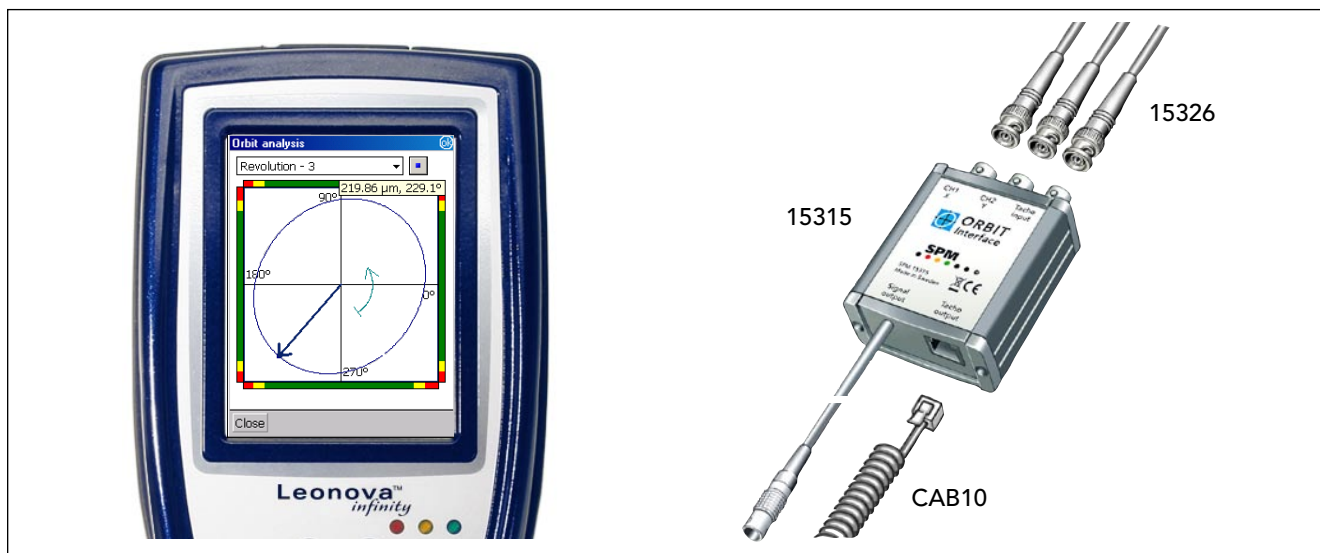


Leonova™ Infinity – Análisis Orbital



El Análisis Orbital es una función de medición de la vibración ofrecida con Leonova Infinity, tanto en uso ilimitado (LEO138) como limitado (LEO238). El gráfico orbital resultante nos muestra el movimiento de la línea central del eje y se utiliza para detectar fallos como fricción, desequilibrio, desalineamiento o whip de aceite en maquinas con rodamientos journal.

Las mediciones se realizan normalmente en las salidas de los amortiguadores del sistema de protección de la maquina vía la interfaz Orbital 15315. La interfaz se conecta a las entradas de vibración y tacómetro de Leonova. Las entradas de señal, canal X, canal Y y tacómetro están conectadas vía conectores BNC.

Las mediciones también se pueden realizar con acelerómetros para conseguir un gráfico de dos dimensiones de la máquina en movimiento. Se requiere dos transductores situados a un ángulo de 90° uno del otro, además de una señal de disparo desde la sonda tacómetro.

Los ajustes incluyen el tipo de transductor, la unidad de señal y el tipo de filtro, tanto el paso banda (por defecto) o el paso bajo. Las órdenes se ajustan a 1 por defecto, pero el usuario puede seleccionar de 1 a 5 ordenes. El número de parámetro revoluciones, max 25, especifica el número de las revoluciones del eje a recoger y mostrar en el gráfico orbital.

Durante las mediciones, la ventana de resultados muestra el desplazamiento en la dirección x e y por revolución. Cuando la medición se completa, se muestra la media del número de revoluciones medidas.

El gráfico orbital muestra una superposición de los gráficos de cada revolución medida además de la media. El usuario puede seleccionar cada revolución individual así como la media de todas las revoluciones.

El grafico seleccionado se marca en azul, con un flecha azul que muestra el ángulo y los valores x/y en ese ángulo. El usuario puede mover la flecha en la pantalla mediante el puntero y mantenerla en el gráfico orbital.

Cuando la tarea orbital se ajusta en Condmaster, los límites de alarma se pueden ajustar en los ejes X e Y, dando como resultado una medición evaluada (escala verde-amarillo-rojo)

Datos técnicos

Ordenes:	1 a 5, por defecto 1
Tipo de filtro	Ninguno, paso banda, paso bajo
Unidad de señal	DISP, VEL, ACC
Trig threshold	Automático
Tiempo de medición	1 a 25 revoluciones
Rango RPM	15 a 20480 rpm
Tipo de transductor	Salidas amortiguadas de sistemas de protección API670 vía Interfaz Orbital 15315, alternativa transductores de vibracion SLD144 o transductores tipo IEPE (ICP) con salida de voltaje

Número de pedido

LEO138	Analisis orbital, uso ilimitado
LEO238	Analisis orbital, uso imitado
15315	Interfaz orbital con ajuste de cinturón
15326	Conjunto de cables de medición, 3 x BNC-BNC
CAB10	Cable tacómetro, espiral

