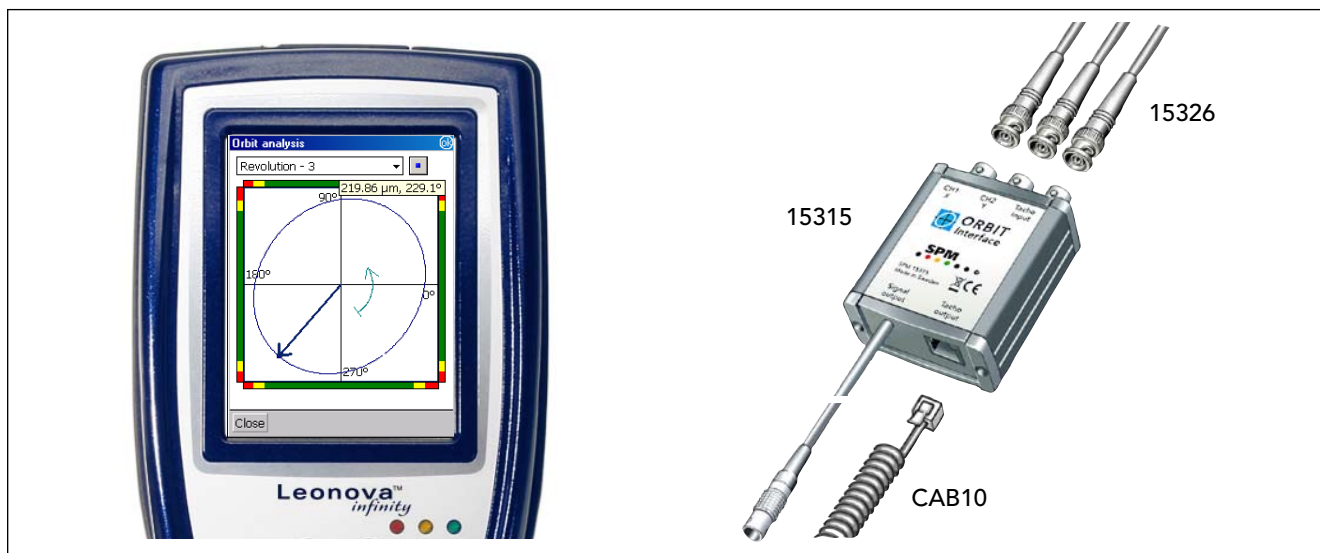


Leonova™ Infinity – Analyse Orbitale



L'analyse Orbitale est une fonction de mesure de vibration proposée par le LEONOVA Infinity en utilisation illimitée (LEO138) ou limitée (LEO238). La résultante du graphe orbitale présente la ligne centrale de l'axe, elle est utilisée pour détecter les défauts tel que les frottements, le déséquilibre, le désalignement ou une fuite d'huile sur la machinerie.

Les mesures sont principalement effectuées sur les sorties protégées du système de protection de la machine à travers l'interface de mesure orbitale 15315. L'interface est connectée aux entrées vibration et tachymètre du LEONOVA. Les signaux d'entrée, canal X, canal Y et le tachymètre sont connectés par l'intermédiaire de connecteurs BNC.

Des mesures peuvent aussi être effectuées avec, par exemple, des accéléromètres pour obtenir un graphe à deux dimensions du mouvement de la machine. Dans ce cas il est nécessaire de disposer de deux canaux simultanément pour mesurer la vibration et de deux transducteurs placés à un angle de 90° l'un de l'autre, avec en plus un signal de déclenchement provenant d'une sonde tachymètre.

Le réglage inclut le type de transducteur, l'unité de signal et le type de filtre. On peut utiliser une bande de passage par défaut ou une bande de passage bas. La commande est réglée par défaut pour 1, mais l'utilisateur peut sélectionner de 1 à 5 commandes. Le nombre de révolution est de 25 au maximum, il indique le nombre de révolution d'arbre à fournir, et l'affiche dans le graphe orbital.

Pendant la mesure, la fenêtre de résultat indique le déplacement dans les directions X et Y par révolution. Lorsque la mesure est terminée, la moyenne du nombre de révolutions mesurées est affichée.

Le graphe orbital montre une superposition des graphes pour chaque révolution mesurée ainsi que les moyennes qui y sont associées. L'utilisateur peut sélectionner chacune des révolutions individuellement aussi bien que la moyenne de toutes les révolutions.

Le graphe sélectionné est affiché en bleu, avec une flèche en bleue indiquant l'angle et les valeurs X et Y de cet angle. L'utilisateur peut déplacer cette flèche sur l'écran par maintien et glissement sur le graphe orbital.

Quand la fonction orbitale est installée dans Condmaster Nova, des limites peuvent être programmées sur les axes X et Y, permettant une mesure d'évaluation (échelle verte, jaune, rouge).

Données techniques

Commandes	1 à 5, 1 par défaut
Type de filtre	Sans, passe bande, passage bas
Unité de signal	DISP, VEL, ACC
Seuil Trig	Automatique
Temps mesuré	1 à 25 révolutions
Gamme RPM	15 à 20480 rpm
Types de transducteur	sorties protégées de l'AP1670 validé par les systèmes de protection via l'interface orbitale 15315, transducteurs alternatif de vibration SLD144 ou IEPE (ICP®) type de transducteur avec sortie tension.

Références de commande

LEO138	Analyse orbitale, utilisation illimitée
LEO238	Analyse orbitale, utilisation limitée
15315	Interface orbitale avec clip d'attache
15326	Jeu de câbles de mesure, 3 x BNC-BNC
CAB10	Câble spiralé de Tachymètre

