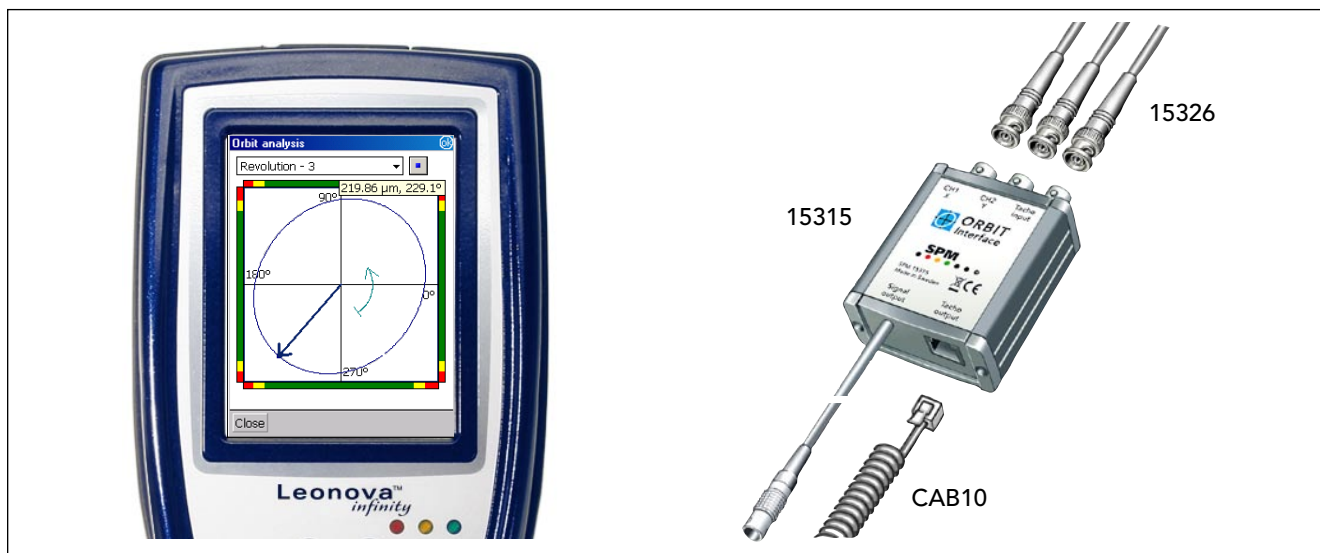


Leonova™ Infinity – Orbit Analyse



Orbit Analyse ist eine Funktion für Leonova Infinity für unbegrenzte (LEO138) oder begrenzte (LEO238) Anwendung. Die Orbitkurve zeigt die Bewegung der Wellenachse und wird verwendet um Fehler wie z.B. Reiben, Unwucht, Ausrichtfehler, Ölwirbel usw. bei Gleitlagern zu erkennen.

Die Messungen werden normalerweise mittels Orbit Interface 15315 an den gepufferten Ausgängen eines Maschinenschutzsystems gemacht. Das Interface wird am Schwingungs- und Tachometereingang beim Leonova angeschlossen. Die Eingänge Kanal X, Kanal Y und Tachometer sind mit BNC-Anschlüsse versehen.

Messungen können auch mit z.B. Accelerometer gemacht werden, dadurch erhält man ein zweidimensionales Bild der Maschinenbewegungen. Erforderlich sind, dass 2-Kanäle gleichzeitig gemessen werden, und dass die Aufnehmer in einem Winkel von 90° zueinander montiert werden, sowie ein Triggersignal von der Tachometersonde.

Einzustellen sind Aufnehmertyp, Signaleinheit und Filtertyp (Bandpass oder Lowpass). Die Ordnung ist auf 1 voreingestellt, kann aber zwischen 1 und 5 geändert werden. Die Anzahl der Umdrehungen (max. 25) spezifiziert die notwendige Anzahl der Wellenumdrehungen, damit eine Orbit-Kurve angezeigt wird.

Während der Messung wird der Schwingweg jeder Umdrehung in X- und Y-Richtung angezeigt. Ist die Messung beendet, wird daraus der Mittelwert gebildet.

Die Orbit-Kurve zeigt alle Messungen überlagert an und deren Mittelwert. Der Anwender kann eine beliebige Kurve oder den Mittelwert aller Messungen auswählen.

Die gewählte Kurve ist blau markiert und zeigt mittels blauem Pfeil den Winkel und die dazugehörigen X/Y-Werte. Der Anwender kann den Pfeil mittels Stift über den Bildschirm bewegen.

Wird ein Orbit-Messauftrag in Condmaster angelegt, können Grenzwerte für die X- und Y-Achse eingegeben werden, was zu einem ausgewertetem Ergebnis führt (grün-gelb-rote Bewertung).

Technische Daten

Ordnung:	1 bis 5, voreingestellt 1
Filtertypen:	kein, Bandpass, Lowpass
Signaleinheit:	DISP, VEL, ACC
Trigger:	automatisch
Messzeit:	1 bis 25 Umdrehungen
Drehzahlbereich:	15 bis 20 480 U/min
Aufnehmertypen:	Gebufferte Ausgänge von API670 approbierten Schutzsystemen über das Orbit Interface 15315, alternativ Schwingungsaufnehmer SLD144 oder IEPE (ICP®) Aufnehmer mit Spannungsausgang.

Bestellnummern

LEO138	Orbit Analyse, unbegrenzte Anwendung
LEO238	Orbit Analyse, begrenzte Anwendung
15315	Orbit Interface mit Gürtelhalter
15326	Messkabelsatz, 3 x BNC - BNC
CAB10	Tachometerkabel, Spiral

