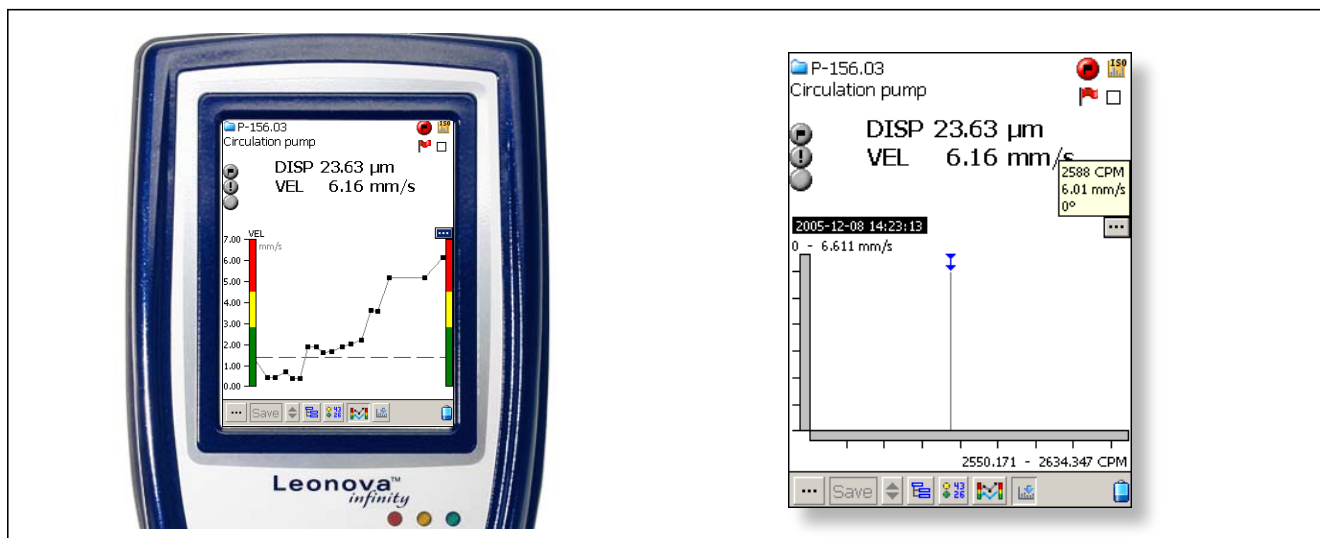


# Leonova™ Infinity – Vibration ISO 10816 avec spectre



La mesure de vibration en bande large est très fréquemment utilisée et c'est une méthode dont le rapport qualité/prix est très intéressant pour établir un diagnostic de l'état général de la machine.

Il existe deux normes ISO concernant la surveillance de l'état d'une machine par mesure de vibration : la plus utilisée est l'ISO 2372 et la plus récente est l'ISO 10816, cette dernière étant une évolution de l'ancien standard.

Avec le LEONOVA, la mesure en ISO 2372 est une fonction du programme toujours inclus pour une utilisation illimitée (voir TD-225). La mesure en ISO 10816 est une option dont les numéros de commande sont LEO 133 (pour une utilisation illimitée) et LEO 233 (pour une utilisation limitée).

Les caractéristiques de ISO 10816 sont :

- Des mesures effectuées en trois dimensions (horizontal, vertical, axial).
- L'état de la machine est généralement diagnostiqué sur la plage de mesures vibratoire qui nous permet d'obtenir une valeur RMS. ISO 10816 s'appuie sur une plage de fréquence basse "flexible" comprise entre 2 et 10 Hz, en fonction du type de machine. La plus haute fréquence est de 1000 Hz.
- ISO 10816 utilise la magnitude de vibration, qui, suivant le type de machine, peut être une valeur RMS de célérité de vibration, d'accélération ou de déplacement. Si au moins deux paramètres sont mesurés, la sévérité de vibration est représentée par la valeur RMS relative la plus forte. Pour certaines machines, ISO 10816 reconnaît aussi des valeurs de crête-à-crête comme critères de l'état de la machine.

- La norme est composée de plusieurs parties, chacune d'elles traitant un certain type de machine, avec des tables de valeurs limites différentes en fonction des vibrations. On retrouve les vibrations acceptables (valeur verte), les vibrations anormales (valeur jaune), et les vibrations pouvant causer des dommages (valeur rouge).

Dans la partie ISO du Leonova, le groupe et le type de base de la machine sont entrés grâce à un guide de choix multiples incluant les diverses normes ISO et qui permet d'accéder aux valeurs limites.

Bien au dessus des exigences du standard ISO, le Leonova fournit aussi 1600 raies spectrales.

## Données techniques

Quantités mesurées :	vélocité, accélération, et déplacement, valeurs RMS de 2 ou 10 Hz à 1000 Hz, valeur crête, crête-à-crête
Spectre :	linéaire, 1600 lignes, fenêtre Hanning
Unité du spectre :	vélocité, mm/s ou inch/s
Type de transducteur :	transducteur de vibration SLD144 ou IEPE* (ICP®) ; type de transducteur avec sortie tension

\* Integral Electronic PiezoElectric

## Numéros de commande

LEO133	Surveillance de vibration avec spectre ISO 10816, utilisation illimitée
LEO233	Surveillance de vibration avec spectre ISO 10816, utilisation limitée

