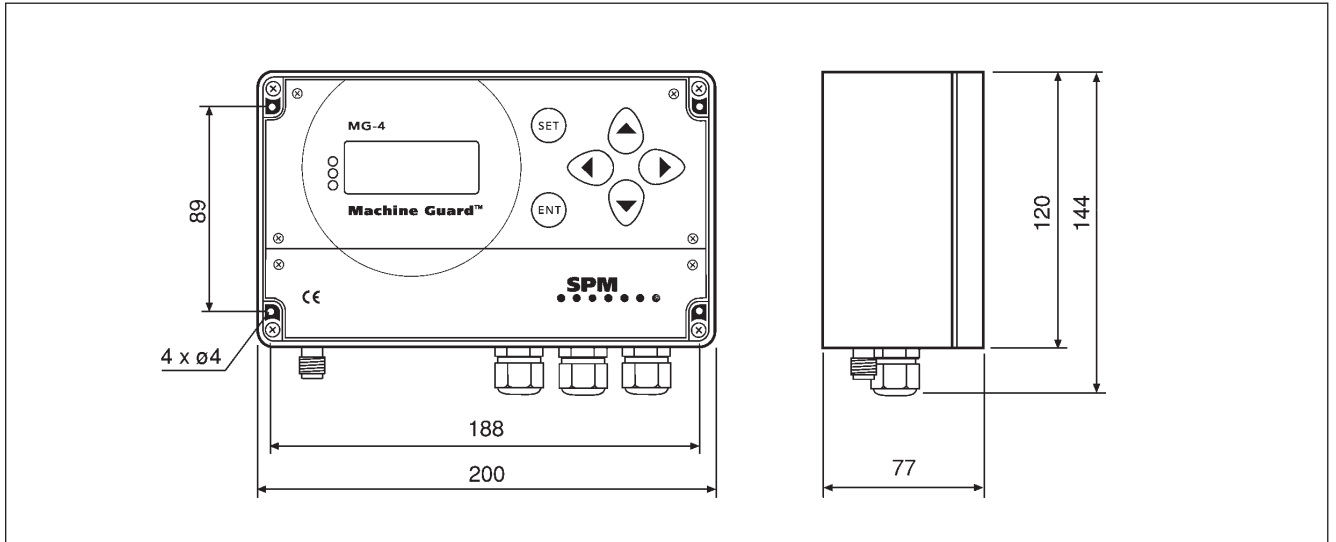


Machine Guard MG4-1



Machine Guard MG4-1은 하나의 채널로 연속적으로 기계의 진동을 독자적으로 측정하는 장비입니다. ISO 10816에 따라 진동심화도(진동 속도의 TRUE RMS 값)를 측정합니다.

Machine Guard MG4-1이 제공하는 것들:

- 2단계로 프로그램 되는 알람 레벨과 상태 표시(녹색-황색-적색)
- 연속적으로 업데이트 되는 측정값 디스플레이
- 4-20mA로 출력되는 아날로그 전류 값 범위에서 프로그램 가능하고 혹은 LAN에서 데이터를 연결함(RTU를 이용한 Modbus 네트워크)
- 알람 레벨이 프로그램된 릴레이
250V(1) / 릴레이 125V(2)

MG4-1의 케이스는 IP65의 벽걸이 식이며 메인 파워 혹은 PLC에 연결된다. 패널의 키를 조작하여 측정 시간, 알람 레벨, 알람 지연과 채널 릴레이의 조합이 프로그램 됨.

다음의 옵션은 주문에 따라 결정됨.

파워 서플라이 :

- 250 Vac, 115 Vac 혹은 15 에서 30 Vac/Vdc

진동 채널

- 최저 주파수 대역 3,10 혹은 100 Hz
- 최고 주파수 대역 1000 혹은 2000 Hz
- SLD 122B Transducer
(SLD Transducer)

옵션으로 MG4는 LAN 네트워크를 통한 데이터 전송을 위한 RS-485 포트가 설치될 수 있음
MG4는 아날로그 출력 없이 네트워크화 가능

Technical specifications

진동 채널 :	1 채널
아날로그 출력(1):	4-20mA 범위, 선택가능 갈바닉 분리 없음
메인 릴레이(1):	250vac,5A,1250VA
부속 릴레이(2):	125Vac,1A,60VA 230Vac,1A,30W
파워 서플라이 :	230Vac, 115Vac 혹은 15에서 30 Vac/Vdc
전력 소모 :	최대 6VA
사용 온도 범위 :	0C ° 에서 50 ° C
케이싱:	폴리카보네이트/PVC IP65
입력 커넥터	은도금 황동, 10-15∞
디스플레이 스크린	LCD, 4×16문자, 백라이트
상태 표시	녹색, 황색, 적색 LED
치수	200×144×77 mm
중량	1060 grams
진동 채널(VIB)	
측정 범위	0.5에서 49.9 mm/s RMS (0에서 1.9 inch/s RMS)
오차 범위	0.1 mm/s(0.01inch/s)
최저 주파수 대역	3, 10 혹은 100 Hz
최고 주파수 대역	1000 혹은 2000 Hz
측정 시간	1에서 15초 프로그램 가능
알람 지연	2가지로 설정 가능
알람 딜레이	0 에서 600초, 2초 단위
상태 불량 표시	TLT, 쇼트 혹은 오픈 서킷
트랜스듀서	SLD 122B Transducer
인스톨 퓌트	TRX18/19

