



# Открийте търсената измервателна точка [безконтактна идентификационна табелка]

С предварително програмираният SPM колектор на данни можете да извършите автоматична оценка на състоянието на машината на място. Преди да направите измерванията е необходимо да заредите в прибора измервателен маршрут, включващ списък с имената и номерата на измервателните точки, както и всички базови данни за тях. Най-бързия и гъвкав метод за това е всяка измервателна точка да се самопрограмира.

## Изследване на място

Ако имате проблем с някоя машина, направете изследвания на място. Всеки механизъм във влошено състояние се нуждае от по-чести измервания. CondID® табелката програмира вашия прибор с данните на измервателната точка към която е прикрепена, по същия начин както го прави и програмата Condmaster®Pro.

Свързаната с табелка измервателна точка може да бъде измервана по всяко време, като част от заредения в прибора измервателен маршрут, или всеки път когато минавате близо край нея. Насочете и задръжте прибора в близост до табелката и натиснете READ, след което можете да започнете измерванията.

## Допълнителни наблюдатели на състоянието

Съвременните тенденции в организацията на техническото обслужване са свързани с ангажиране на производствения персонал в следене състоянието на машините. Улеснете работата му и я направете по-ефективна. Нашите прибори са лесни за ползване и всеки може да се научи да измерва с тях. Използвайте специалистите за подготовка на машините и за предварителните настройки на измерванията.

Поставете табелки на всички точки, които могат да бъдат измервани от работния персонал. Това спестява време и работа. След кратко обучение те могат да използват пълните възможности на прибора и най-съвременния софтуер за следене на техническото състояние.

Табелката CondID® се зарежда с данни чрез радиочестотен приемо-предавател вграден в SPM приборите. Сама по себе си тя не излъчва електрически сигнал, а предава данните чрез модулиране на ниско честотната вълна, излъчвана от прибора. Разстоянието, от което може да бъде прочетена табелката е 50mm, дори и през стъкло, дърво, пластмаса или какъвто и да е немагнитен материал.



EU patent no. 0909430

CondID® програмира прибора със същите данни, зареждани и от програмата Condmaster®Pro. В нея се съхранява последния измервателен резултат за всяка величина. Паметта на табелката е 116 знака.

CondID® работи на открито и закрито. Тя има специална защита и информацията от нея може да бъде прочетена само с прибори на SPM. В допълнение всеки може да създаде с помощта на Condmaster®Pro индивидуална парола за четене и запис.

Табелките могат да се използват в комбинация с измервателните маршрути. Заредените точки се извеждат напред, готови за измерване, а новите точки се добавят след прочитане на табелките.

Табелката се програмира чрез запис на информацията от прибора върху табелката. След тази операция точката е вече свързана с конкретна табелка. За да бъде използвана същата табелка на друго място е необходимо да бъде прекъсната връзката и с настоящата точка, което става в програмата Condmaster®Pro.



## SPM Instrument AB

Box 504 • SE-645 25 Strangnas • Sweden  
Tel +46 152 22500 • Fax +46 152 15075  
info@spminstrument.se | www.spminstrument.com

## СПМ Инструмент България ЕООД

Ул. 27 Юли № 10, Б, ап.19, 9001-Варна  
Тел: 052-238 390 • 600 805 • Факс: 052-600 333  
E-mail: spm.bg@dolphin-3.bg